

Tanúsítvány

vasúti járművek és jármű részegységek hegesztésére az EN 15085-2 szabvány alapján

Tanúsítvány száma: TÜVRIC/15085/CL1/19/1/17

Gyártó neve és címe: **MÁV Vagon Kft.**
8000 Székesfehérvár,
Takarodó út 1.

Üzemegysége / telephelye: **Fényeslitke Telephely**
4621 Fényeslitke, Déli Rendezőpályaudvar

A gyártó igazolta, hogy alkalmas a CL1 tanúsítási szint hatálya alá tartozó hegesztett járműszerkezetek hegesztési feladatainak elvégzésére.

Alkalmazási terület(ek): *Különbféle vasútijármű alkatrészek és részegységek gyártása (járműszerkezeti elemek, alváz alá függesztett keretek és tartók);*

Tervezési jogosultság: Nem igazolt

Érvényességi terület: Isd. tanúsítvány hátlapja

Hegesztési felelős: *Túri József – A fokozat (IWE)*
aki 1985. szeptember 23-án Tatán született

Helyettese: *Kovács Zsolt Zoltán – A fokozat (IWE)*
aki 1966. augusztus 20-án Kisvárdán született

Érvényes: 2020.12.20-tól 2023.12.14-ig

Kiállítás dátuma: 2020.12.28.

Auditor: Borhy István (EWE)

Budapest, 2020.12.28.



Paluska Gyula
Tanúsítóhely vezető
TÜV Rheinland InterCert Kft.

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált terméktanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu

Hegesztési eljárás az EN ISO 4063 szabvány alapján	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szabvány alapján	További alapanyagok	Érvényességi tartomány	Megjegyzés
135	1.1	-	t = 1,4 – 10,0 mm a = 2,3 – 4,5 mm	BW / FW
135	1.2	-	t = 1,0 – 24,0 mm a = korlátozás nélkül	BW / FW
141	1.1	-	t = 1,0 – 2,0 mm a = 0,75 – 1,5 mm	BW / FW
141	8.1	-	t = 1,0 – 4,0 mm a = 1,5 – 3,0 mm	BW / FW

Megjegyzés: Varratminőségi osztály: CP C1 – CP D

További (üzemi) helyettesek: *Orgován László - C fokozat (IWP)
aki 1977. június 3-án Kisvárdán született*
*Székely László - C fokozat (IWP)
aki 1993. június 12-én Kisvárdán született*

Általános rendelkezések
az EN 15085-2 szabvány szerint

Tanúsítvány visszavonása

A tanúsítványt kiállító Gyártót Tanúsító Testület a tanúsítványt visszavonhatja, amennyiben:

- jogos kétség merül fel a hegesztési folyamatok jelen szabvány követelményei szerinti végrehajtásával kapcsolatosan,
- jogos kétség merül fel a jelen szabvány követelményeit kielégítő hegesztési felügyelet ellátásával kapcsolatosan,
- már nem áll rendelkezésre a hegesztési felügyeletet ellátó elismert személyzet,
- a hegesztők vagy a hegesztőgép kezelők nem rendelkeznek a jelen szabvány követelményeit kielégítő érvényes minősítésekkel,
- a jelen szabvány hatályát érintő hegesztési feladatok végrehajtásával minősítéssel nem rendelkező hegesztőket vagy hegesztőgép kezelőket bíztak meg,
- nem teljesülnek egyéb, a jelen szabványban részletezett követelmények és előfeltételek,
- megtagadják vagy nem teszik lehetővé a Gyártót Tanúsító Testület számára az éves felügyelet elvégzésének lehetőségét,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A tanúsítvány visszavonásáról a hegesztőüzemet írásban kell értesíteni. A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóságot a Gyártót Tanúsító Testület értesíti.

A tanúsítvány érvényességének meghosszabbítását a tanúsítvány érvényességi idejének lejártát megelőzően legalább két hónappal írásban kell kezdeményezni a Gyártót Tanúsító Testületnél.

Osztólista:

1. Megbízó (eredeti)
2. Nyilvántartás
3. -

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált termék tanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu